

KEPSTAN®

7002

KEPSTAN® PEKK树脂 是一种以聚醚酮酮（PEKK）为分子主链的高度稳定的高性能热塑性材料。它的固态呈半结晶态结构，具有出色的机械强度和热强度以及耐化学腐蚀性和阻燃性综合性能。

在KEPSTAN®系列 中，7000系列具有独特的结晶特性，同时能显著降低加工温度，而8000系列则结晶性更强。由于熔融温度降低（®降低25°C），而且Tg高于160°C，KEPSTAN®7000系列树脂在结构型应用中的连续纤维增强复合材料领域表现出色。

KEPSTAN® 7000系列 包含一种中等流动性牌号KEPSTAN®7002和一种高流动性KEPSTAN® 7003，两种产品均为非填充型聚醚酮酮树脂，可满足广泛的熔融加工技术要求，包括挤出、注塑、纤维浸渍、固结和复合材料成型技术等。

KEPSTAN® PEKK树脂采用粒料和粉料两种供货形式，粉料包含多种不同粒径。

标准包装规格有20公斤球状颗粒箱装和10公斤粉末箱装。

性能	价值	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	6	cm³/10min	ISO 1133
温度	380	°C	-
	716	°F	-
载荷	1	kg	-
	2.2	lb	-
机械性能			
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527-1/-2
	551000	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	62	kJ/m²	ISO 179/1eU
	29.5	ftlb/in²	
简支梁冲击强度, -30°C	41	kJ/m²	ISO 179/1eU
	19.5	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	2.14	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
	2.14	ftlb/in²	
热性能			
热变形温度, 1.80 MPa	172	°C	ISO 75-1/-2
	342	°F	
氧指数	35	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
相对介电常数, 1MHz	2.6	-	IEC 60250
其它性能			
密度	1290	kg/m³	ISO 1183
	1.29	g/cm³	

KEPSTAN® 7002

干燥温度和时间：150℃为3-4小时，120℃为6-8小时

加工温度：340 – 360℃

温度设置—注塑：后段320℃ / 中段：340℃ / 前段350℃ / 喷嘴360℃

成型温度（促进模穴填充和聚合物结晶）：230 - 250℃

温度设置—挤出：功能区1/2/3/4：290℃/ 320℃/ 350℃/ 340℃ 口模：340℃

加工方法	
注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 传递模塑成型, 热成型	
供货形式	
粒料, 粉料	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	